

O O bet365

No geral, um parafuso de propulsão tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante medida que se desce pelo parafuso. Essa zona responde pela manutenção do volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira levemente para trás, onde se localiza a zona de ametragem. Isso faz com que o polímero fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a rationalização (taxa de alimentação) constante ao longo do processo de produção.

Durante a fase de metragem, o polímero já derretido e em suspensão no final do parafuso, medida que o parafuso gira, o plástico finalmente se plastifica (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o grão ou grânulo, a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a Zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem.

Prime Gaming oferece conteúdo no jogo para seus jogos favoritos e jogos gratuitos para Download.

1

a Prime
Jogo.

t;

div>

div>